



Предмет

**Доставка на багерни помпи Habermann KBPL 350**

Наименование

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

14.05.2016

Живко Бенишев

Пламен Панайотов


Сергей Бодуров

Дата

Подготвил

Съгласувал

Одобрил

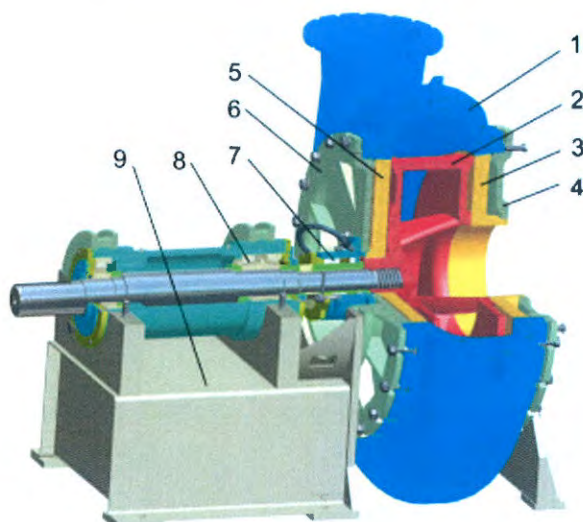
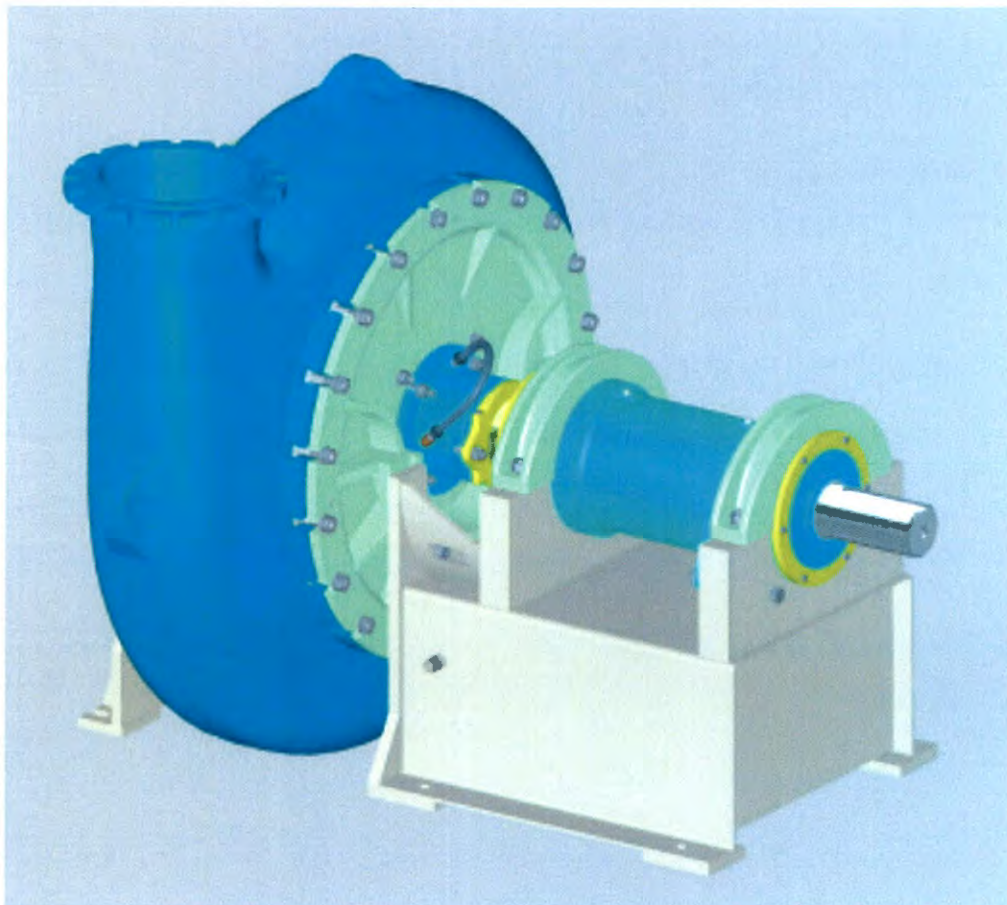
	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ №
	Техническа спецификация за доставка багерни помпи Habermann KBPL 350	Страница 2 от 8

## СЪДЪРЖАНИЕ

1.	Предмет на доставка .....	3
2.	Технически изисквания за доставката .....	4
3.	Срок за доставка .....	6
4.	Място на доставка .....	6
5.	Достъп до електроцентрала КонтурГлобал Марица Изток 3 .....	6
6.	Опаковане, пакетиране и комплектоване .....	7
7.	Приемане на стоките в склада.....	8
8.	Протоколи и референтни документи .....	8

## 1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

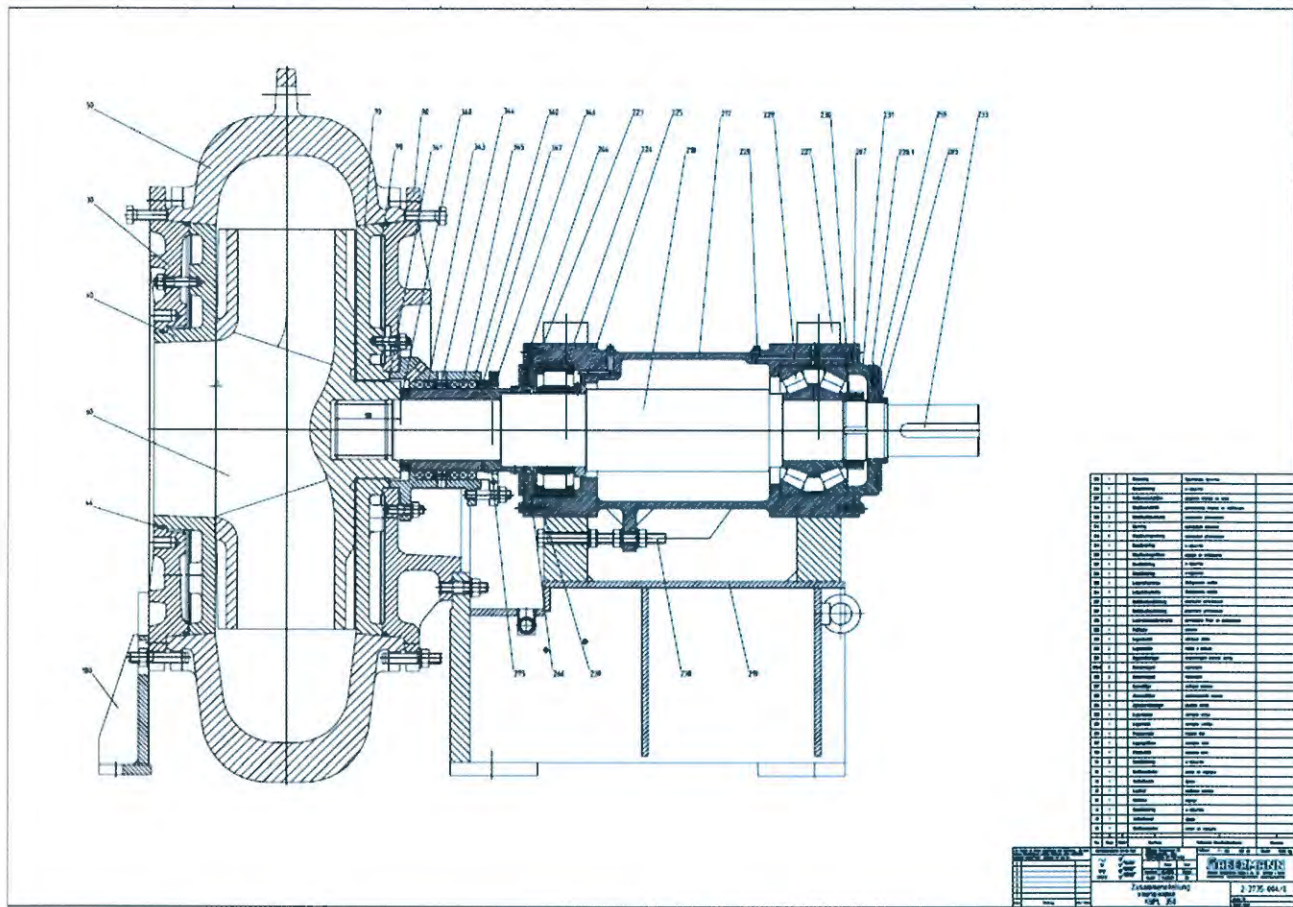
Доставка на багерни помпи Habermann KBPL 350.



- 1 – Спирален корпус (охлюв)
- 2 – Работно колело
- 3 – Износваща се пластина, от смукателната страна
- 4 – Капак на корпуса, от смукателната страна
- 5 – Износваща се пластина, от страната на задвижването
- 6 – Капак на корпуса, от страната на задвижването
- 7 – Уплътнение на вала
- 8 – Лагеруване
- 9 – Лагерна стойка



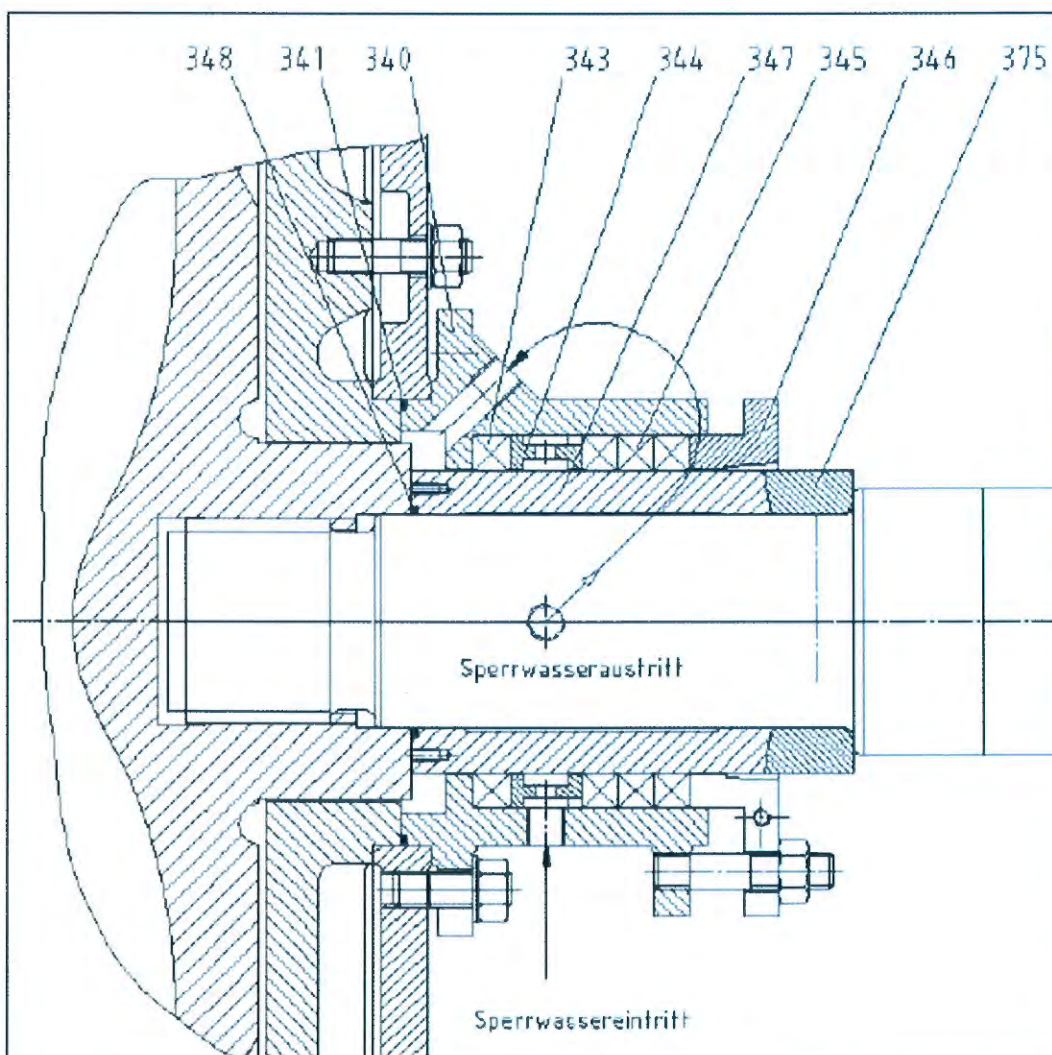
## 2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ДОСТАВКАТА



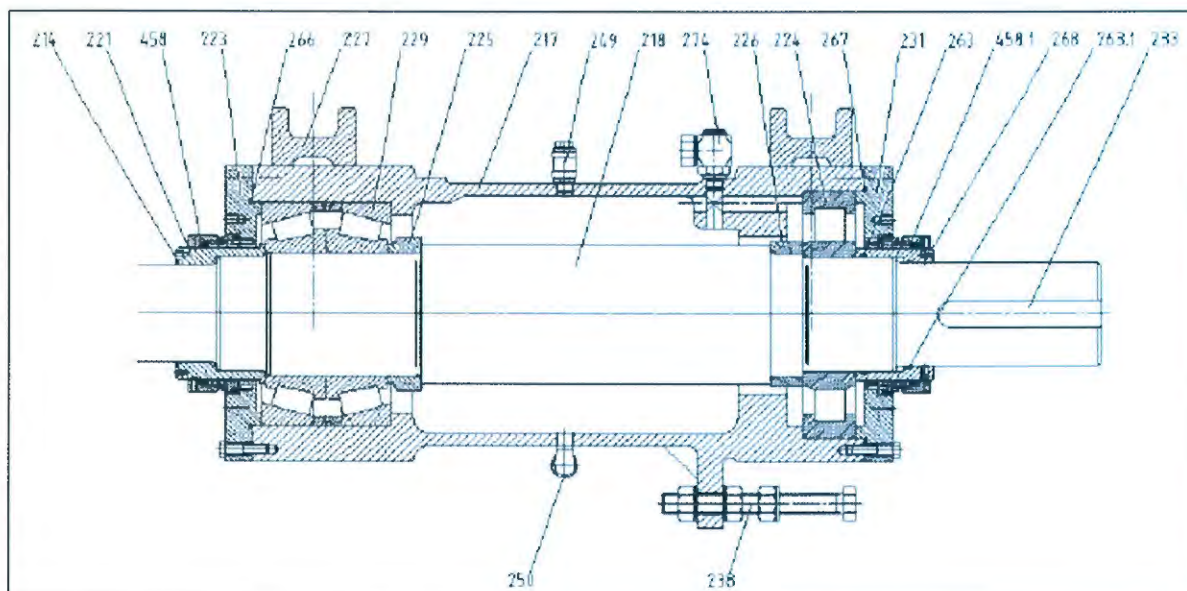
1. Предназначение: За транспортиране на смес от вода пепел и шлага, в съотношение от 13:1 до 9:1
2. Съдържание на твърдо вещество -7,15 до 10 обемни % = 144 до 200 гр/л
3. Относително тегло на твърдия материал- 2,0 кг/л
4. Относително тегло на пулпа - от 1,072 до 1,1 кг/л
5. рН- стойност – от 4 до 9
6. Температура на транспортирания продукт - +30°C
7. Зърнометрия – от 0 до 50 мм
8. Максимално допустима единична едрина - 85 мм
9. Смукателен фланец - DN 400
10. Нагнетателен фланец - DN 350
11. Дебит – 1850 - 2100 м.куб./ч
12. Напор – 65 м воден стълб
13. Консумирана мощност на вала на помпата – 501 до 553 kW за плътност 1,1 кг/л
14. Необходима мощност на двигателя -630 до 650 kW
15. Обороти на помпата -740 об/мин
16. Директно куплиране
17. Промивна вода за салника
  - Дебит - около 5 куб. м/ч
  - Налягане - 4,5 до 5 bar



18. Горизонтална конструкция с лагерен възел
19. Материали
  - Корпус – HBN 480 VG, свръхизносоустойчива отливка от хромова стомана с твърдост 58 HRC
  - Преден диск – HBN 480 VG, свръхизносоустойчива отливка от хромова стомана с твърдост 58 HRC
  - Заден диск - HBN 480 VG, свръхизносоустойчива отливка от хромова стомана с твърдост 58 HRC
  - Работно колело - HBN 480 VG, свръхизносоустойчива отливка от хромова стомана с твърдост 58 HRC
  - Защитна втулка на вала – с бронирана повърхност от SH 100 – волфрамов карбид
20. Уплътнение на вала – хидравлично разтоварено салниково уплътнение с преградни пръстени, промивани и смазвани със свежа вода



21. Лагерна група – цилиндрични ролкови радиални лагери и съчмени радиално -аксиални лагери конструктивно обособени в отделен патрон, мазани с грес посредством гресьорки.



№	Наименование	Мярка	Количество	Ед. цена	Общо
1	Багерна помпа Habermann KBPL 350	бр	3		

Помпите са необходими за подмяна на монтирани такива в Багерни помпени станции поради изтекъл експлоатационен ресурс.

### 3. СРОК ЗА ДОСТАВКА

Стоките ще се доставят по следния начин: еднократно, в договореният срок.

### 4. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр.Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N-42.143321 и E-26.000856


Стоките се доставят до склад, който се намира на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

### 5. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа. Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.



	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ №
	Техническа спецификация за доставка багерни помпи Habermann KBPL 350	Страница 7 от 8


- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с неизмити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.
- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

## 6. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

Ако има изисквания на Възложителя за опаковането, пакетирането и комплектуването и транспортирането на стоките, се описва подробно.

	<b>КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД</b>	Документ №
	Техническа спецификация за доставка багерни помпи Habermann KBPL 350	Страница 8 от 8

## 7. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.

В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

## 8. ПРОТОКОЛИ И РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

Стоките се придружават от следните документи: приемно-предавателен протокол, гаранционна карта, сертификат за качество.